



Электродвигатели асинхронные трехфазные АИР серии DRIVE

Руководство по монтажу и эксплуатации DRV.001

Настоящее руководство по монтажу и эксплуатации (далее руководство) распространяется на электродвигатели асинхронные трехфазные серии АИР товарного знака IEK®.

Настоящее руководство предназначено для использования конечными потребителями и специалистами при проектировании, монтаже, наладке и эксплуатации электроустановок жилых, общественных и производственных зданий.

В руководстве содержатся основные требования к монтажу, эксплуатации, хранению, транспортированию и утилизации, а также основные технические характеристики (приложение А) и монтажные исполнения (приложение Б) двигателей.

Ввод двигателей в эксплуатацию должен производить квалифицированный персонал в соответствии с требованиями нормативно-технической документации в области электротехники и в соответствии с требованиями данного руководства.

По истечении срока службы демонтаж двигателей должен осуществлять квалифицированный персонал.

Все операции по техническому обслуживанию и устранению неисправностей должны производиться только после отключения напряжения питания.

Двигатели не наносят ущерба окружающей среде в процессе всего срока эксплуатации.

Содержание

1	Приемочный контроль, гарантийные обязательства и меры безопасности при монтаже и эксплуатации двигателей	3
1.1	Приемочный контроль	3
1.2	Гарантийные обязательства	3
1.3	Требования безопасности при монтаже и эксплуатации	3
1.4	Комплектность поставки	3
2	Установка и ввод в эксплуатацию	3
2.1	Общие сведения	3
2.2	Проверка сопротивления изоляции обмоток статора	4
2.3	Требования к фундаменту для установки двигателя	4
2.4	Требования к условиям охлаждения двигателя	5
2.5	Подключение двигателя к сети электропитания	5
2.6	Защита двигателя от коротких замыканий и перегрузки	6
2.7	Пуск двигателя в режиме холостого хода	6
2.8	Сопряжение с исполнительным механизмом	6
2.9	Пуск двигателя после монтажа	8
3	Эксплуатация двигателей	8
4	Техническое обслуживание	8
4.1	Техническое обслуживание подшипниковых узлов	8
4.2	Плановое техническое обслуживание двигателя	9
4.3	Внеплановое техническое обслуживание	9
5	Транспортирование, хранение и утилизация	10
5.1	Требования к транспортированию	10
5.2	Хранение и консервация	11
5.3	Требования к утилизации	11
6	Послепродажное обслуживание	12
ПРИЛОЖЕНИЕ А (обязательное).		
	Основные параметры и характеристики электродвигателей	13
ПРИЛОЖЕНИЕ Б (обязательное).		
	Внешний вид, габаритные, установочные и присоединительные размеры электродвигателей АИР	15
ПРИЛОЖЕНИЕ В (рекомендуемое).		
	Схемы принципиальные электрические управления и защиты электродвигателей АИР	19
	Рекомендации по применению защитного и коммутационного оборудования из номенклатуры IEK® при длительности пуска не более 5 с	20

1 Приемочный контроль, гарантийные обязательства и меры безопасности при монтаже и эксплуатации двигателей

1.1 Приемочный контроль

При приемке двигателя необходимо убедиться в следующем:

- во время хранения и транспортировки двигатель не был подвержен чрезмерному загрязнению или воздействию влаги;
- механические повреждения и дефекты на внешней поверхности двигателя отсутствуют;
- тип, исполнение и номинальные параметры двигателя, приведенные в паспортной табличке, соответствуют данным заказа;
- заводской номер на паспортной табличке соответствует записи в паспорте;
- вал вращается свободно от руки.

1.2 Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие электродвигателя требованиям ГОСТ Р 51689 и ГОСТ МЭК 60034-1. Номинальные данные и рабочие характеристики электродвигателей соответствуют ГОСТ Р 52776.

1.3 Требования безопасности при монтаже и эксплуатации

1.3.1. Монтаж двигателей должен производиться в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Межотраслевыми правилами по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок потребителей» изучившим настоящее руководство квалифицированным персоналом, прошедшим обучение по электробезопасности с присвоением группы не ниже III, изучившим настоящее Руководство.

1.3.2. По способу защиты от поражения электрическим током электродвигатели соответствуют классу I по ГОСТ 12.2.007.0.

1.3.3. Двигатель необходимо заземлить. На станине двигателя и во вводном устройстве предусмотрены заземляющие зажимы. Место контакта заземляющего провода следует зачистить до металлического блеска и, после присоединения проводника заземления, защитить от коррозии краской или консистентной смазкой.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДВИГАТЕЛЯ БЕЗ ЗАЩИТНОГО ЗАЗЕМЛЕНИЯ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОДНИМАТЬ ДВИГАТЕЛЬ, СМОНТИРОВАННЫЙ С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ, ЗА ГРУЗОВУЮ ПЕТЛЮ (рым-болт).

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОВОДИТЬ ОПЕРАЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И УСТРАНЕНИЮ НЕИСПРАВНОСТЕЙ НА ДВИГАТЕЛЕ, НАХОДЯЩЕМСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ.

1.4 Комплектность поставки

В комплект поставки входит:

- электродвигатель с призматической шпонкой, установленной в шпоночном пазу на рабочей части вала, рабочая часть вала и шпонка закрыты защитным колпачком – 1 шт.;
- инструкция по монтажу, паспорт – 1 экз.;
- упаковка – 1 шт.

2 Установка и ввод в эксплуатацию

2.1 Общие сведения

Перед монтажом следует тщательно проверить все значения номинальных характеристик на паспортной табличке, закрепленной на двигателе.

Двигатель предназначен для работы в следующих условиях:

- диапазон рабочих температур окружающей среды – от минус 45 до 40 °С;
- высота установки над уровнем моря – не более 1000 м;
- относительная влажность – 80% при 25 °С;
- окружающая среда не взрывоопасная,

Таблица 1

- не содержащая токопроводящей пыли, агрессивных газов и паров в концентрациях, разрушающих металл и изоляцию;
- климатическое исполнение – УЗ по ГОСТ 15150;
- допуск на напряжение питания – $\pm 10\%$;
- допуск на частоту напряжения питания – $\pm 2\%$.

При эксплуатации на высоте свыше 1000 и до 4300 метров и температуре 40 °С мощность двигателей снижают в соответствии с таблицей 1.

При первоначальном пуске или при пуске двигателя после длительного простоя (год и более) проверьте наличие и количество смазки в подшипниках и при необходимости пополните ее или замените. Тип смазки, ее количество и способ заполнения приведены в пункте 4.1 настоящего руководства.

Если работа двигателя планируется в составе электропривода с переменной скоростью вращения и питанием от преобразователя частоты, следует руководствоваться рекомендациями ГОСТ Р МЭК/ТС 60034-17 «Машины электрические вращающиеся. Часть 17. Руководство по применению асинхронных двигателей с короткозамкнутым ротором при питании от преобразователей».

2.2 Проверка сопротивления изоляции обмоток статора

Перед вводом в эксплуатацию проведите измерение сопротивления изоляции обмоток статора мегаомметром номинальным напряжением 500 В. Перед измерением двигатель должен быть отключен от сети питания, а все кабели, кроме провода (шины) заземления, должны быть отсоединены от двигателя и изолированы.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОВОДИТЬ ИЗМЕРЕНИЯ НА НЕЗАЗЕМЛЕННОМ ДВИГАТЕЛЕ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ.

Измерение сопротивления изоляции должно проводиться до начала эксплуатации двигателя и/или немедленно при малейшем подозрении на наличие влаги в обмотках.

Сопротивление изоляции обмоток двигателей должно быть не менее:

- в холодном состоянии при нормальных климатических условиях – 10 МОм;
- при температуре электродвигателя, близкой к 40 °С, – 3 МОм;
- при верхнем значении влажности воздуха – 0,5 МОм.

Если сопротивление обмоток ниже приведенных значений, то необходимо произвести просушку обмотки статора, для этого:

- разобрать двигатель и поместить ротор и станину со статором в печь, прогретую до 80 °С минимум;
- поднимать температуру постепенно, с шагом в 5 °С в час, до достижения температуры 105 °С и выдерживать не менее одного часа.

Просушка обмотки считается законченной, если сопротивление изоляции находится в допустимых пределах и при дальнейшей сушке в течение 2–3 часов увеличивается незначительно.

2.3 Требования к фундаменту для установки двигателя

Потребитель несет полную ответственность за качество и правильность выполнения фундамента для установки двигателя.

Фундамент двигателя должен отвечать следующим требованиям:

- 1) Фундамент должен быть ровным и не подверженным чрезмерной внешней вибрации. Двигатели должны устанавливаться на фундаментах и других опорах при вибрации внешних источников с ускорением не более 10 м/с² частотой до 55 Гц.
- 2) Собственная частота колебаний фундамента с установленным двигателем не должна быть кратна частоте питающей сети.
- 3) Фундамент и крепежные элементы двигателя должны быть устойчивыми к возможным усилиям при прямом пуске и при внезапном заклинивании исполнительного механизма.

- 4) Металлические фундаменты должны быть покрыты антикоррозийной краской.
- 5) Плоскостность поверхности фундамента по поверхности, сопрягаемой с двигателем (ГОСТ 8592):
 - не более 0,15 мм – для двигателей до 112 габарита включительно;
 - не более 0,20 мм – для двигателей 132–250 габарита включительно.

2.4 Требования к условиям охлаждения двигателя

Для охлаждения двигателя во время работы необходимо обеспечить свободный приток охлаждающего воздуха и свободный отвод нагретого воздуха.

Расстояние от воздуховсасывающих отверстий до стенки (конструктивных элементов исполнительного механизма) должно быть не менее 1/2 высоты оси вращения двигателя.

Воздуховсасывающие отверстия следует оберегать от загрязнения и регулярно очищать их.

Система охлаждения рассчитана на охлаждение двигателя при номинальных параметрах питающей сети и нагрузке, не превышающей номинальную.

2.5 Подключение двигателя к сети электропитания

Для подключения обмотки статора к питающей сети в коробке выводов предусмотрена клеммная панель с контактными зажимами и болт заземления, а также перемычки для соединения обмоток по схеме «звезда» или «треугольник».

Провод заземления подключается к зажиму заземления в первую очередь, до подключения фазных проводов кабеля питания к контактным зажимам.

Подключение двигателя к сети следует производить по схеме, расположенной на внутренней стороне крышки коробки выводов.

Перемычки на клеммной панели должны быть установлены в зависимости от напряжения питающей сети (соединение в треугольник обозначается – «Δ», соединение в звезду обозначается – «Y»).

В состоянии поставки обмотки двигателя, рассчитанного на двойное напряжение питания, соединены для работы от питающей сети 380 В.

Конструкция коробок выводов предусматривает возможность подсоединения кабелей с медными или алюминевыми жилами, с оболочкой из резины или пластика, а также проводов в гибком металлическом рукаве. Ввод осуществляется через один или два штуцера.

Сечение жил питающего кабеля выбирается в соответствии с номинальным током двигателя, указанным на паспортной табличке и в требованиях ПУЭ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОДКЛЮЧЕНИЕ СИЛОВЫХ ПРОВОДОВ БЕЗ НАКОНЕЧНИКОВ.

Последовательность закрепления кабельных наконечников в контактом зажиме должна соответствовать схеме, представленной на рисунке 1.

Чтобы не подвергать контактные зажимы и клеммную панель дополнительной нагрузке, необходимо подвести силовой кабель без натяжения и надежно закрепить его в штуцере вводного устройства.

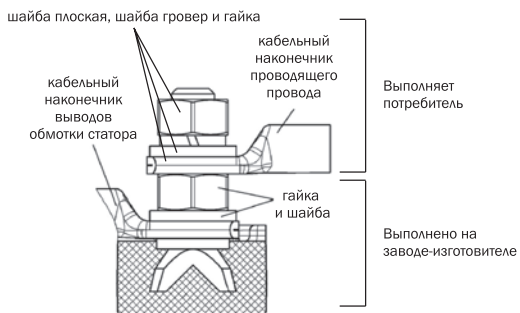


Рисунок 1. Схема контактного соединения.

Моменты затяжки, необходимые для обеспечения надежности соединения проводов питающего кабеля с контактными зажимами двигателя, указаны в таблице 2.

Перед присоединением питающих проводников следует проверить момент затяжки гаек крепления выводов статора и при необходимости подтянуть с требуемым моментом затяжки. Превышение указанных моментов затяжки может привести к разрушению клеммной панели.

После подсоединения кабеля питания к двигателю необходимо выполнить следующее:

- проверить моменты затяжки болтов и гаек крепления питающих проводников, проводников обмоток, крепления

Таблица 2

Моменты затяжки контактных соединений при разном диаметре резьбы, Н·м

M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
1,0-2,0	3,0-5,0	6,0-8,0	10-20	20-30	40-50	50-60

коробки выводов, надежность закрепления и уплотнения в штуцере подводящего силового кабеля;

- убедиться, что подводящий силовой кабель не натянут и закреплен так, что вибрация двигателя при работе не приведет к его натяжению и повреждению;
- закрыть крышку коробки выводов, используя предусмотренные уплотнения.

2.6 Защита двигателя от коротких замыканий и перегрузки

Правильный выбор и настройка аппаратов защиты позволяют продлить ресурс безаварийной работы двигателя. Для защиты двигателей от коротких замыканий должны применяться предохранители и/или автоматические выключатели и реле перегрузки, предусмотренные проектом электроустановки.

2.7 Пуск двигателя в режиме холостого хода

Пуск двигателя в режиме холостого хода проводят для проверки направления вращения и исправности механической части двигателя (отсутствие стука, заеданий, вибрации, шумов в подшипниках и т.п.).

Двигатели имеют категорию вибрации N – нормальная точность.

Допустимые уровни вибрации двигателей по ГОСТ 20815 приведены в таблице 3.

Перед пуском двигателя в режиме холостого хода необходимо убедиться:

- что шпонка заперта защитным колпачком или снята;
- в соответствии напряжения и частоты питающей сети номинальным значениям, указанным в паспортной табличке;
- в правильности соединения обмоток статора для применяемого напряжения питания;
- в наличии питающего напряжения во всех трех фазах силовой сети и в соответствии значения питающего напряжения и его частоты номинальным значениям;
- в исправности работы коммутирующих и защитных устройств (автоматических выключателей, предохранителей, пускателей, тепловых реле и т.д.), применяемых для пуска двигателя.

ВНИМАНИЕ! Ответственность за правильное подключение двигателя к питающей сети несет потребитель. Если направление вращения вала двигателя не совпадает с требуемым, необходимо в коробке выводов поменять местами два любых провода кабеля питания.

2.8 Сопряжение с исполнительным механизмом

2.8.1 Общие сведения

Проверьте, чтобы вокруг двигателя было достаточно пространства для свободной циркуляции воздуха.

Монтаж двигателя с исполнительным механизмом осуществляется путем его крепления на фундаменте (раме, опоре) исполнительного механизма с помощью предусмотренных для этой цели болтов или шпилек через крепежные отверстия в лапах (фланце) двигателя. Вращающиеся части двигателя (исполнительного механизма) должны иметь ограждения от случайных прикосновений.

Допустимые моменты затяжки болтовых соединений при монтаже двигателя приведены в таблице 4.

Таблица 3

Категория уровня вибрации	Число полюсов	Максимальное среднее квадратичное значение виброскорости V, мм/с для двигателей разных высот оси вращения		
		80-132	160-225	250-315
N (нормальная точность)	2	1,8	2,8	4,5
	4, 6, 8, 10		1,8	2,8

Таблица 4

Диаметр резьбы, мм	Крутящий момент (Н·м) для силового резьбового соединения деталей из разных материалов	
	сталь – чугун	сталь – алюминий сплав
M6	7,0–10,0	6,0–8,0
M8	15–30	10–20
M10	25–40	20–30
M12	45–60	40–50
M16	55–90	50–60

ЗАПРЕЩАЕТСЯ НАНОСИТЬ УДАРЫ ПРИ НАСАДКЕ ШКИВА (полушфты и др.)

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОВОДИТЬ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ, ЕСЛИ ТОК СВАРОЧНОГО АППАРАТА ПРОТЕКАЕТ МЕЖДУ ВАЛОМ И СТАНИНОЙ ДВИГАТЕЛЯ.

Для сопряжения рабочего вала двигателя с исполнительным механизмом применяются гибкие и жесткие муфты, шестерни, ременная передача или непосредственная насадка на вал двигателя рабочего органа исполнительного механизма.

При насадке шкива, муфты или зубчатого колеса на вал двигателя необходимо обеспечить упор противоположного конца вала, чтобы усилия не передавались на подшипники.

Перед установкой на вал двигателя элементов сопряжения (шкива, полушфты, зубчатого колеса и др.) предварительно их следует нагреть до температуры примерно 80 °С.

2.8.2 Сопряжение с муфтой

Вал двигателя должен быть отцентрирован в радиальном (смещение осей валов двигателя и исполнительного механизма) и аксиальном (непараллельность осей валов двигателя и исполнительного механизма) направлениях с валом исполнительного механизма.

Измерение аксиальной несоосности следует проводить по схеме, приведенной на рисунке 2, в четырех точках по окружности муфты, сдвинутых соответственно на угол 90° относительно друг друга, при одновременном вращении обеих полушфт.

При устранении радиальной несоосности (смещения осей) измерения следует проводить по схеме, приведенной на рисунке 3.

Возможно использование комбинированного способа измерения несоосностей по схеме, приведенной на рисунке 4.

Допустимая аксиальная несоосность не должна превышать 0,05 мм на диаметре условно измеренного круга 200 мм.

Допустимая радиальная несоосность не должна превышать 0,05 мм.

Аксиальный зазор E между полушфтами должен составлять минимум 3 мм для компенсации теплового расширения валов во время работы.

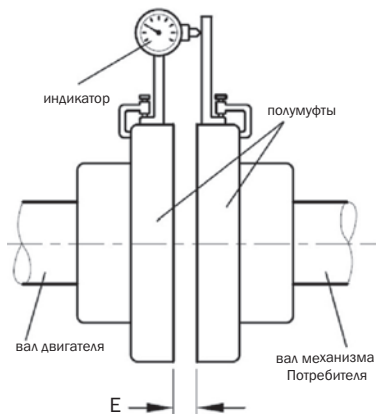


Рисунок 2

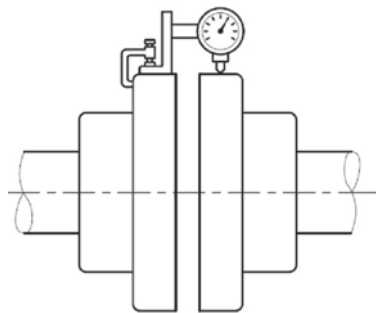


Рисунок 3

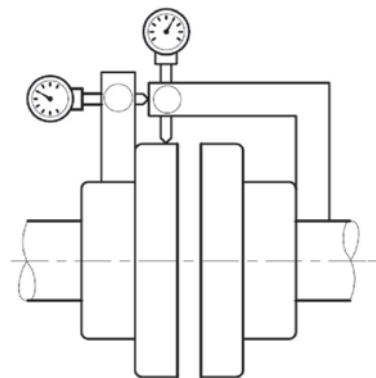


Рисунок 4

2.8.3 Сопряжение с ременной передачей

При использовании ременной передачи необходимо обеспечить правильное взаимное расположение валов двигателя и исполнительного механизма. Валы двигателя и исполнительного механизма должны быть параллельны.

Напряжение ремней следует проводить в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации (инструкции) исполнительного механизма.

2.9 Пуск двигателя после монтажа

Повышенная вибрация двигателя и исполнительного механизма может ослабить крепление выводов подводящего силового кабеля, что может стать причиной аварийной остановки и неисправности двигателя.

Если уровень вибрации двигателя в сборе с исполнительным механизмом ощутимо превышает уровень вибрации двигателя на холостом ходу, то необходимо выявить и устранить несоосность (непараллельность осей) двигателя и исполнительного механизма.

Причины повышенного уровня вибрации, кроме несоосности:

- элементы стыковки двигателя и исполнительного механизма динамически не сбалансированы;
- имеется неисправность в исполнительном механизме.

Перед пробным пуском двигателя убедитесь в надежности присоединения кабеля питания, проводов (шин) заземления корпуса. Крышка коробки выводов должна быть закрыта.

При работе двигателя под нагрузкой необходимо измерить рабочий ток, потребляемый двигателем. Измеренный ток не должен превышать номинальный, указанный на паспортной табличке, с учетом допустимых отклонений (несимметрия токов по фазам не должна превышать 5%).

3 Эксплуатация двигателей

К эксплуатации двигателей допускаются специалисты, изучившие настоящее руководство и действующие на предприятии инструкции по эксплуатации электроустановок и охране труда при эксплуатации электроустановок, прошедшие обучение по электробезопасности с присвоением группы не ниже III до 1000 В.

В случае отклонения от нормального режима работы (например, повышение температуры, появление шумов, вибрации и т.п.), необходимо отключить двигатель и приостановить эксплуатацию до устранения причин и провести внеплановое техническое обслуживание двигателя в соответствии с п. 4.3 настоящего руководства. Двигатели должны эксплуатироваться в условиях, указанных в п. 2.1 настоящего руководства.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ БЕЗ НАДЕЖНОГО КРЕПЛЕНИЯ К ФУНДАМЕНТУ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ, А ТАКЖЕ СО СНЯТЫМИ КОЖУХОМ ВЕНТИЛЯТОРА И КРЫШКОЙ ВВОДНОГО УСТРОЙСТВА.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ МОНТАЖ, ДЕМОНТАЖ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ДВИГАТЕЛЕЙ, НАХОДЯЩИХСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ.

4 Техническое обслуживание

Работы, связанные с техническим обслуживанием двигателей, должны выполняться только квалифицированными специалистами, изучившими настоящее руководство, прошедшими обучение по электробезопасности с присвоением группы не ниже III до 1000 В. При проведении технического обслуживания соблюдайте требования нормативно-технической документации в области безопасности жизнедеятельности, техники безопасности и охраны труда (ТБ и ОТ, системы стандартов безопасности труда), а также правила пожарной безопасности.

ВНИМАНИЕ! ВСЕ МОНТАЖНЫЕ И ПРОФИЛАКТИЧЕСКИЕ РАБОТЫ СЛЕДУЕТ ПРОВОДИТЬ ПРИ ОТКЛЮЧЕННОМ НАПРЯЖЕНИИ ПИТАНИЯ.

4.1 Техническое обслуживание подшипниковых узлов

Во время эксплуатации двигателя необходимо:

- контролировать шум подшипников и вибрацию;
- контролировать температуру подшипниковых узлов (не более 90 °С).

В случае появления вышеуказанных проблем для предотвращения аварий двигателя требуется:

- провести пополнение и/или замену смазки;

- провести замену подшипников, если пополнение и/или замена смазки не привели к положительному результату (т.е. не исчезли шум и вибрация во время работы и/или не понизилась температура подшипникового узла).

Надежность работы двигателя во многом определяется качеством технического обслуживания подшипниковых узлов. Обслуживание подшипниковых узлов двигателя проводится при плановом и внеплановом техническом обслуживании. Необходимо производить пополнение или полную замену консистентной смазки в подшипниках для двигателей со 160 габарита через 5000 часов работы, но не реже одного раза в 2 года (в случае профилактического ремонта обязательно). При замене смазки следует использовать только консистентные смазки на основе минеральных масел с литиевым загустителем, такие как Литол-24 и подобные ей.

При полной замене смазки снимается крышка подшипника и при помощи ветоши, смоченной в бензине, старая смазка удаляется из полости крышки подшипника и с подшипника. При пополнении смазки путем нанесения на подшипник смазка втирается в сепаратор подшипника до уровня обоймы, а полость в крышке подшипника ближе к ее периферии заполняется на 30%.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ СМЕШИВАТЬ СМАЗКУ ЛИТОЛ-24 И/ИЛИ ЕЕ ЗАМЕНТЕЛИ, ИМЕЮЩИЕ ЛИТИЕВУЮ ОСНОВУ, С КАЛЬЦИЕВЫМИ (СОЛИДОЛЫ), НАТРИЕВЫМИ И АЛЮМИНИЕВЫМИ СМАЗКАМИ.

Необходимо проводить замену подшипников при наработке свыше 20000 часов, при повышенном шуме и стуке в подшипниках или при задевании ротора за статор. Подшипники снимать с вала только съемником и только в случае их замены. Повторная установка снятых подшипников не допускается. Перед установкой новых подшипников их следует нагреть до температуры 80...90 °С.

4.2 Плановое техническое обслуживание двигателя

Во время эксплуатации двигателя необходимо вести плановое техническое обслуживание, которое по видам и периодичности делится на 3 вида работ:

- общее наблюдение,
- технический осмотр,
- профилактический ремонт.

4.2.1 Общее наблюдение заключается в периодическом контроле режима работы, состояния контактов, нагрева, чистоты двигателя, отсутствия разрушений крыльчатки и кожуха. Поврежденные детали необходимо заменять.

4.2.2 Периодичность технических осмотров устанавливается в зависимости от производственных условий, но не реже одного раза в два месяца.

При техническом осмотре следует очистить двигатель от пыли и грязи, проверить надежность заземления и соединения с исполнительным механизмом, проверить уплотнение кабельного ввода.

4.2.3 Профилактический ремонт следует проводить в зависимости от производственных условий, но не реже одного раза в год. При профилактическом ремонте производят разборку двигателя, продувку, обтирку, внутреннюю чистку, замену смазки подшипников, проверку надежности заземления и всех соединений, проверку состояния обмотки, выводных концов, лакокрасочных и гальванических покрытий, при необходимости следует заменить подшипники.

После окончания ремонта:

- а) Проверить рукой свободно ли вращается ротор после сборки двигателя. Ротор должен вращаться без усилий, шума, стука и заеданий.
- б) Проверить сопротивление изоляции обмотки статора.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДВИГАТЕЛЯ ПРИ ВЫЯВЛЕНИИ НЕПОЛАДКОВ В ЕГО РАБОТЕ.

В случае отклонений от нормального режима работы (например, повышенной температуры, шумов, вибрации и т.п.), выявленных при плановом техническом обслуживании, необходимо отключить двигатель и приостановить эксплуатацию до выяснения и устранения причин неисправности.

4.3 Внеплановое техническое обслуживание

Внеплановое обслуживание проводится в случае отклонений в работе привода от нормального режима.

Возможные неисправности двигателя и/или привода с использованием двигателя и рекомендуемые методы их устранения приведены в таблице 5.

Таблица 5

Неисправности, внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения
Двигатель при пуске не вращается, гудит.	1. Обрыв фазы или перекос фаз. 2. Перепутаны начало и конец фазы обмотки статора. 3. Двигатель перегружен. 4. Заклинивание исполнительного механизма. 5. Неисправность подшипника.	1. Проверить и восстановить подачу питания. 2. Проверить и поменять местами выводы фаз. 3. Снизить нагрузку. 4. Устранить неисправности в исполнительном механизме. 5. Заменить подшипник.
Остановка работающего двигателя.	1. Прекращение подачи напряжения. 2. Заклинивание двигателя или исполнительного механизма.	1. Устранить неисправности в сети. 2. Устранить неисправности в двигателе или исполнительном механизме.
Повышенный нагрев двигателя.	1. Двигатель перегружен. 2. Двигатель питается повышенным или пониженным напряжением.	Проверить и устранить перечисленные неисправности.
Повышенный нагрев подшипников. Шум в подшипниках.	1. Неправильная центровка двигателя с исполнительным механизмом. 2. Недостаток смазки в подшипниках. 3. Загрязнена смазка. 4. Повреждение подшипника.	1. Проверить и/или устранить несоосность валов. 2. Проверить наличие и количество смазки. 3. Заменить смазку. 4. Заменить подшипник.
Повышенная вибрация работающего двигателя.	1. Недостаточная жесткость фундамента. 2. Несоосность вала двигателя с валом исполнительного механизма.	1. Усилить жесткость фундамента. 2. Устранить несоосность валов.
Пониженное сопротивление изоляции обмотки	Загрязнение обмотки или ее повышенная влажность.	Разобрать двигатель, прочистить и просушить обмотку.

ВНИМАНИЕ! При поиске неисправностей необходимо отключить напряжение питания (при необходимости отсоединить кабели питания от двигателя, КРОМЕ ПРОВОДА И/ИЛИ ШИНЫ ЗАЗЕМЛЕНИЯ), отсоединить двигатель от исполнительного механизма.

При возникновении вибрации:

- проверить крепление двигателя к фундаменту и жесткость фундамента;
- проверить соосность валов двигателя и исполнительного механизма в аксиальном и радиальном направлениях в соответствии п. 2.8.2 настоящего руководства;
- провести техническое обслуживание подшипников в соответствии с п. 4.1 или их замену в случае их неисправности.

5 Транспортирование, хранение и утилизация

ВНИМАНИЕ! НАГРУЗКА НА ДВИГАТЕЛЬ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ ДОПУСТИМУЮ МАКСИМАЛЬНУЮ НАГРУЗКУ, УКАЗАННУЮ НА УПАКОВКЕ.

5.1 Требования к транспортированию

Транспортирование двигателей должно производиться в упаковке завода-изготовителя любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами, действующими на этом виде транспорта.

При перевозке двигателя для предотвращения повреждения подшипников ось вала должна располагаться поперек оси движения транспортного средства.

Масса двигателя указана на паспортной табличке, укрепленной на корпусе двигателя и в маркировке упаковки.

Рым-болт (грузовая петля) двигателя рассчитан только на массу двигателя. Перед подъемом двигателя следует проверить состояние рым-болтов, при необходимости подтянуть или заменить их.

- ЗАПРЕЩАЕТСЯ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПОДЪЕМ ДВИГАТЕЛЯ ЗА ВЫХОДНОЙ КОНЕЦ ВАЛА.
ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОДНИМАТЬ ЗА РЫМ-БОЛТ ДВИГАТЕЛЬ С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ.
НЕ ДОПУСКАЮТСЯ РЫВКИ ИЛИ УДАРЫ ПРИ ПЕРЕМЕЩЕНИИ ДВИГАТЕЛЯ.

Перевозчик обязан принять необходимые меры для предотвращения повреждений изделия и упаковок в процессе транспортирования.

При перевозке и перемещении двигателей необходимо исключить их контакт с другими предметами, способными нанести повреждения.

Условия транспортирования упакованных двигателей в части воздействия механических факторов – по группе С ГОСТ 23216, в части воздействия климатических факторов – по группе 4(Ж2) ГОСТ 15150.

5.2 Хранение и консервация

Хранение двигателей разрешается только в упаковке завода-изготовителя.

Двигатели должны храниться в следующих условиях:

- температура окружающего воздуха – от минус 60 оС до плюс 40 оС;
- относительная влажность – не более 80 % при 25 оС;
- отсутствие в помещениях паров кислот и щелочей, вызывающих коррозию;
- отсутствие колебаний температуры и влажности, вызывающих образование росы;
- соблюдение сроков консервации.

При консервации незащищенные места двигателей (выходные концы валов, фланцы, места под болты заземления и др.) покрывают антикоррозионной смазкой АМС-3, К-17.

Дата консервации соответствует дате изготовления двигателя, указанной в паспорте двигателя.

Промежуток между переконсервациями при длительном хранении не должен превышать 1 год.

При проведении переконсервации поверхности, подлежащие консервации, предварительно очистить от старой смазки и обезжирить. После морских перевозок переконсервация двигателей производится обязательно, вне зависимости от срока предыдущей консервации.

Во время хранения двигатели осматриваются не реже одного раза в год.

При переконсервации производится проверка условий хранения.

Переконсервация проводится организацией, хранящей двигатель.

Переконсервация не продлевает гарантийный срок, установленный изготовителем.

5.3 Требования к утилизации

Двигатели, выработавшие свой ресурс, не представляют опасности для окружающей среды и здоровья человека и подлежат утилизации.

Для утилизации двигатель подлежит передаче организациям, занимающимся переработкой черных и цветных металлов.

Материалы двигателя (алюминий, медь, сталь, чугун) перерабатываются для вторичного использования.

Детали двигателя из органических соединений (лак, пластмассовые детали, резина и др.) утилизируются с соблюдением экологических норм.

При утилизации двигателей необходимо действовать в соответствии с местным законодательством. Правильная утилизация отслужившего оборудования поможет предотвратить возможное вредное воздействие на окружающую среду и здоровье человека. Изделие не содержит и в процессе хранения и эксплуатации не выделяет в окружающую среду отравляющие вещества, тяжелые металлы и их соединения.

6 Послепродажное обслуживание

Гарантийный срок эксплуатации двигателей – 3 года со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантия не предоставляется в случае:

- а) если гарантийный срок уже истек;
- б) наличия у двигателя внешних механических повреждений и дефектов, следов воздействия химических веществ, агрессивных сред, жидкостей, сильных загрязнений, грибов, а также при попадании в изделие насекомых (или грызунов) или при обнаружении следов их пребывания;
- в) несоблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных паспортом;
- г) отсутствия или частичного заполнения гарантийного талона;
- д) ремонта двигателя не уполномоченными на это лицами и организациями, его разборки и других посторонних вмешательств;
- е) подключения двигателя к сети с параметрами, отличными от указанных в паспортной табличке и настоящем РЭ, подключение нагрузок, превышающих номинальную мощность изделия.

Адреса для обращения потребителей:

Российская Федерация

ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»

142143, Московская область, Подольский район,

с.п. Стрелковское, 2-й км Обводной дороги,

владение 1

Тел./факс: +7 (495) 542-22-27

info@iek.ru

www.iek.ru

Страны Азии

Республика Казахстан

ТОО «ТД ИЭК.КАЗ»

050047, г. Алматы, Алатауский район,

мкр. «Айгерим-1», ул. Ленина, 14

Тел. +7 (727) 297-69-22

+7 (727) 222-00-97

infokz@iek.ru

www.iek.ru

МОНГОЛИЯ

«ИЭК Монголия» КОО

Улан-Батор, 20-й участок Баянголского района,

Западная зона промышленного района 16100,

Московская улица, 9

Тел: +976 7015-28-28

Факс: +976 7016-28-28

info@iek.mn

www.iek.mn

УКРАИНА

ООО «ТД ИЭК.УКР»

08132, г. Вишневое,

ул. Киевская, 6В

Тел.: +38 (044) 536-99-00

info@iek.com.ua

www.iek.ua

Республика Молдова

П.И.К. «ИЭК МОЛДОВА» О.О.О.

MD 2044, г. Кишинев,

ул. Мария Драган, 21

Тел.: +373 (22) 479-065

+373 (22) 479-066

Факс: +373 (22) 479-067

info@iek.md; infomd@md.iek.ru

www.iek.md

Страны Евросоюза

Латвийская республика

ООО «ИЭК Балтия»

LV-1004, г. Рига,

ул. Биекенсалас, 6

Тел.: +371 (2) 934-60-30

iek-baltija@inbox.lv

www.iek.ru

Изделие компании ИЭК

Приложение А (Обязательное)

Основные параметры и характеристики электродвигателей

№	Наименование	P _н , кВт	I _н , (А) Δ/Y (220/380)	n, об/мин	U _н , Δ/Y В	КПД, (%)	Cos φ	M _н Мн	M _п Мн	I _н I _н
1	АИР56В4	0,18	1,14/0,66	1310	220/380	61,2	0,68	2,2	2,1	4,9
2	АИР63А4	0,25	1,39/0,81	1310	220/380	65	0,74	2,2	2,1	5,1
3	АИР63В2	0,55	2,48/1,44	2740	220/380	73	0,82	2,3	2,2	5,7
4	АИР63В4	0,37	1,95/1,13	1310	220/380	67	0,76	2,2	2,1	5,1
5	АИР71А4	0,55	2,82/1,64	1330	220/380	70,5	0,73	2,3	2,2	5,4
6	АИР71В2	1,10	4,58/2,65	2830	220/380	77,6	0,91	2,3	2,2	6,7
7	АИР71В4	0,75	3,59/2,08	1330	220/380	72,5	0,77	2,3	2,2	5,7
8	АИР80А2	1,50	6,07/3,51	2840	220/380	79	0,84	2,3	2,2	7,0
9	АИР80А4	1,10	5,00/2,89	1390	220/380	75	0,77	2,3	2,3	5,8
10	АИР80А6	0,75	3,91/2,26	890	220/380	69	0,72	2,1	2,0	5,3
11	АИР80В2	2,20	8,52/4,93	2840	220/380	81	0,85	2,3	2,2	7,0
12	АИР80В4	1,50	6,45/3,74	1390	220/380	78	0,79	2,3	2,3	6,2
13	АИР80В6	1,10	5,42/3,14	890	220/380	72,1	0,74	2,1	2,0	5,3
14	АИР90Л2	3,00	11,10/6,43	2840	220/380	83,4	0,89	2,3	2,2	7,2
15	АИР90Л4	2,20	8,94/5,18	1400	220/380	80	0,82	2,3	2,3	6,8
16	АИР90Л6	1,50	6,98/4,04	910	220/380	76	0,75	2,1	2,0	6,0
17	АИР100S2	4,00	14,35/8,31	2870	220/380	84	0,89	2,3	2,2	7,5
18	АИР100S4	3,00	11,78/6,82	1430	220/380	82	0,82	2,3	2,3	7,0
19	АИР100Л2	5,50	19,36/11,21	2870	220/380	85	0,89	2,3	2,2	7,5
20	АИР100Л4	4,00	15,41/8,92	1430	220/380	82,8	0,84	2,3	2,3	7,0
21	АИР100Л6	2,20	9,78/5,66	940	220/380	77,1	0,76	2,1	2,0	6,3
22	АИР112М2	7,50	26,01/15,06	2890	220/380	86	0,88	2,4	2,2	7,2
23	АИР112М4	5,50	20,53/11,89	1440	220/380	86	0,83	2,3	2,3	6,6
24	АИР112МА6	3,00	13,00/7,53	940	220/380	81	0,77	2,2	2,1	5,7
25	АИР112МВ6	4,00	16,97/9,82	940	220/380	81	0,78	2,1	2,1	5,7
26	АИР132S4	7,50	27,25/15,77	1440	220/380	87,2	0,84	2,3	2,2	6,8
27	АИР132S6	5,50	22,56/13,06	960	220/380	84	0,78	2,1	2,1	6,3
28	АИР132М2	11,00	35,9/21,1	2900	220/380	88	0,9	2,3	2,2	7,5
29	АИР132М6	7,50	30,18/17,47	960	220/380	85,5	0,81	2,2	2,1	6,2

Основные параметры и характеристики электродвигателей

№	Наименование	P _н , кВт	I _н (А) Δ/Y (380/660)	n, об/мин	U _н , Δ/Y В	КПД, (%)	cos φ	M _м /M _н	M _п /M _н	I _п /I _н
30	АИР160S2	15,00	30,0/17,3	2940	380/660	89	0,86	2,3	2,2	7,5
31	АИР160S4	15,00	29,0/16,8	1460	380/660	89	0,87	2,3	2,2	7,0
32	АИР160S6	11,00	23,0/13,3	970	380/660	87	0,82	2,1	2,0	6,5
33	АИР160S8	7,50	18,0/10,4	720	380/660	86	0,73	2	1,9	5,5
34	АИР160M2	18,50	35,0/20,2	2930	380/660	90	0,88	2,3	2,2	7,5
35	АИР160M4	18,50	35,0/20,2	1460	380/660	90	0,89	2,3	2,2	7,0
36	АИР160M6	15,00	31,0/17,9	970	380/660	89	0,82	2,1	2,0	7,0
37	АИР160M8	11,00	26,0/15,0	720	380/660	87	0,75	2	1,9	6,5
38	АИР180M2	30,00	55,4/31,8	2940	380/660	92	0,9	2,3	2,0	7,5
39	АИР180M4	30,00	57,0/32,9	1470	380/660	92	0,88	2,3	2,0	7,0
40	АИР180M6	18,50	36,9/21,3	970	380/660	89,5	0,86	2,1	2,0	6,5
41	АИР180S4	22,00	42,5/24,3	1470	380/660	91	0,87	2,3	2,0	7,0
42	АИР200M2	37,00	71,0/41,0	2950	380/660	91	0,88	2,3	2,0	7,0
43	АИР200M4	37,00	68,3/39,5	1470	380/660	92	0,88	2,3	2,2	7,5
44	АИР200M6	22,00	44,0/25,4	970	380/660	90	0,84	2,1	2,0	6,5

Для всех двигателей:

- Частота напряжения питания – 50 Гц;
- Класс защиты по ГОСТ 17494 (МЭК 34-5-81) – IP55;
- Класс изоляции по ГОСТ 8865 – F;
- Тип рабочего цикла по ГОСТ 28173 –S1.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б (обязательное)

Внешний вид, габаритные, установочные и присоединительные размеры электродвигателей АИР

Монтажное исполнение 1081

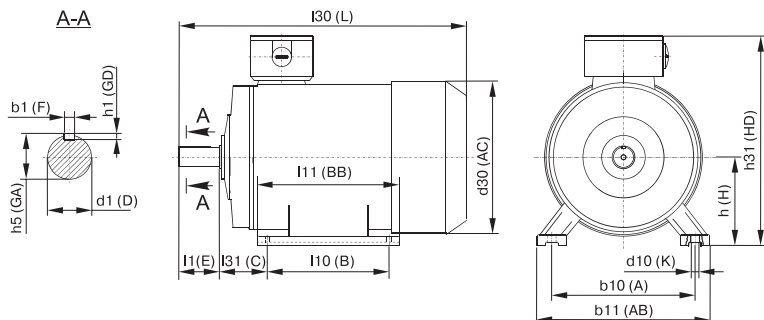


Таблица Б1. Монтажное исполнение 1081

Типоразмер	Кол-во полюсов	Габаритные размеры			Установочные и присоединительные размеры				
		l30 (L)	h31 (HD)	d30 (AC)	b10 (A)	b11 (AB)	l10 (B)	l11 (BB)	l31 (C)
АИР56А	2, 4	197	137	112	90	113	71	90	36
АИР56В		197	137	112	90	113	71	90	36
АИР63А	2, 4, 6	254	171	140	100	124	80	102	40
АИР63В		254	171	140	100	124	80	102	40
АИР71А	2, 4, 6	285	196	157	112	155	90	120	45
АИР71В	2, 4, 6, 8	285	196	157	112	155	90	120	45
АИР80МА	2, 4, 6, 8	311	211	155	125	160	100	131	50
АИР80МВ		336	211	155	125	160	100	155	50
АИР90ЛА	2, 4, 6, 8	376	232	174	140	176	100	170	56
АИР90ЛВ	8	376	232	174	140	176	125	170	56
АИР100С	2, 4	387	251	195	160	205	112	180	63
АИР100Л	2, 4, 6, 8	417	251	195	160	205	140	185	63
АИР112МА	2, 4, 6, 8	460	294	215	190	240	140	223	70
АИР112МВ	6, 8	460	294	215	190	240	140	223	70
АИР132С	4, 6, 8	498	334	258	216	265	140	225	89
АИР132М	2, 4, 6, 8	498	334	258	216	265	178	225	89
АИР160С	2	608	410	314	254	315	178	260	108
	4, 6, 8	608	410	314	254	315	178	260	108
АИР160М	2	648	410	314	254	315	210	303	108
	4, 6, 8	648	410	314	254	315	210	303	108
АИР180С	2	698	445	353	279	348	203	310	121
	4	698	445	353	279	348	203	310	121
АИР180М	2	738	445	353	279	348	241	348	121
	4, 6, 8	740	445	353	279	348	241	348	121
АИР200М	2	765	498	395	318	390	267	370	133
	4, 6, 8	795	498	395	318	390	267	370	133
АИР200Л	2	887	498	395	318	390	305	370	133
	4, 6, 8	887	498	395	318	390	305	370	133

Таблица Б1. Монтажное исполнение IM1081 (продолжение)

Типоразмер	Кол-во полюсов	Установочные и присоединительные размеры						
		d1 (D)	l1 (E)	b1 (F)	h5 (GA)	h1 (GD)	h (H)	d10 (K)
АИР56А	2, 4	11	23	4	12,5	4	56	5.8
АИР56В		11	23	4	12,5	4	56	5.8
АИР63А	2, 4, 6	14	30	5	16	5	63	5.8
АИР63В		14	30	5	16	5	63	5.8
АИР71А	2, 4, 6	19	40	6	21,5	6	71	7
АИР71В	2, 4, 6, 8	19	40	6	21,5	6	71	7
АИР80А	2, 4, 6, 8	22	50	6	24,5	6	80	10
АИР80В		22	50	6	24,5	6	80	10
АИР90А	2, 4, 6, 8	24	50	8	27	7	90	10
АИР90В	8	24	50	8	27	7	90	10
АИР100S	2, 4	28	60	8	31	7	100	12
АИР100L	2, 4, 6, 8	28	60	8	31	7	100	12
АИР112МА	2, 4, 6, 8	32	80	10	35	8	112	12
АИР112МВ	6, 8	32	80	10	35	8	112	12
АИР132S	4, 6, 8	38	80	10	41	8	132	12
АИР132М	2, 4, 6, 8	38	80	10	41	8	132	12
АИР160S	2	42	110	12	45	8	160	15
	4, 6, 8	48	110	14	51,5	9	160	15
АИР160М	2	42	110	12	45	8	160	15
	4, 6, 8	48	110	14	51,5	9	160	15
АИР180S	2	48	110	14	51,5	9	180	15
	4	55	110	16	59	10	180	15
АИР180М	2	48	110	14	51,5	9	180	15
	4, 6, 8	55	110	16	59	10	180	15
АИР200М	2	55	110	16	59	10	200	19
	4, 6, 8	60	140	18	64	11	200	19
АИР200L	2	55	110	16	59	10	200	19
	4, 6, 8	60	140	18	64	11	200	19

Монтажное исполнение 2081

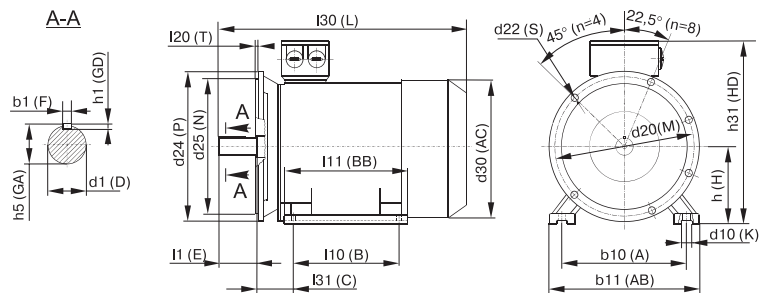


Таблица Б2. Монтажное исполнение IM2081

Типо-размер	Кол-во полюсов	Габаритные размеры				Установочные и присоединительные размеры					
		l30 (L)	h31 (HD)	d30 (AC)	D24 (P)	b10 (A)	b11 (AB)	l10 (B)	l11 (BB)	l31 (C)	d1 (D)
АИР56А	2, 4	197	137	112	140	90	113	71	90	36	11
АИР56В		197	137	112	140	90	113	71	90	36	11
АИР63А	2, 4, 6	254	171	140	160	100	124	80	102	40	14
АИР63В		254	171	140	160	100	124	80	102	40	14
АИР71А	2, 4, 6	285	196	157	200	112	155	90	120	45	19
АИР71В	2, 4, 6, 8	285	196	157	200	112	155	90	120	45	19
АИР80МА	2, 4, 6, 8	311	211	155	200	125	160	100	131	50	22
АИР80МВ		336	211	155	200	125	160	100	155	50	22
АИР90ЛА	2, 4, 6, 8	376	232	174	250	140	100	125	170	56	24
АИР90ЛВ	8	376	232	174	250	140	176	125	170	56	24
АИР100С	2, 4	387	251	195	250	160	205	112	180	63	28
АИР100Л	2, 4, 6, 8	417	251	195	250	160	205	140	185	63	28
АИР112МА	2, 4, 6, 8	460	294	215	300	190	240	140	223	70	32
АИР112МВ	6, 8	460	294	215	350	190	240	140	223	70	32
АИР132С	4, 6, 8	498	334	258	350	216	265	140	225	89	38
АИР132М	2, 4, 6, 8	498	334	258	350	216	265	178	225	89	38
АИР160С	2	608	410	314	350	254	315	178	260	108	42
	4, 6, 8	608	410	314	350	254	315	178	260	108	48
АИР160М	2	648	410	314	350	254	315	210	303	108	42
	4, 6, 8	648	410	314	350	254	315	210	303	108	48
АИР180С	2	698	445	353	400	279	348	203	310	121	48
	4	698	445	353	400	279	348	203	310	121	55
АИР180М	2	738	445	353	400	279	348	241	348	121	48
	4, 6, 8	740	445	353	400	279	348	241	348	121	55
АИР200М	2	765	498	395	450	318	390	267	370	133	55
	4, 6, 8	795	498	395	450	318	390	267	370	133	60
АИР200Л	2	887	498	395	450	318	390	305	370	133	55
	4, 6, 8	887	498	395	450	318	390	305	370	133	60

Таблица Б2. Монтажное исполнение IM2081 (продолжение)

Типо-размер	Кол-во полюсов	Установочные и присоединительные размеры										
		l1 (E)	b1 (F)	h5 (GA)	h1 (GD)	h (H)	d10 (K)	d20 (M)	d25 (N)	l20 (T)	d22 (S)	n
АИР56А	2, 4	23	4	12.5	4	56	5.8	115	95	3	10	4
АИР56В		23	4	12.5	4	56	5.8	155	95	3	10	4
АИР63А	2, 4, 6	30	5	16	5	63	5.8	130	110	3.5	10	4
АИР63В		30	5	16	5	63	5.8	130	110	3.5	10	4
АИР71А	2, 4, 6	40	6	21.5	6	71	7	165	130	3.5	12	4
АИР71В	2, 4, 6, 8	40	6	21.5	6	71	7	165	130	3.5	12	4
АИР80А	2, 4, 6, 8	50	6	24.5	6	80	10	165	130	3.5	12	4
АИР80В		50	6	24.5	6	80	10	165	130	3.5	12	4
АИР90А	2, 4, 6, 8	50	8	27	7	90	10	215	180	4	15	4
АИР90В	8	50	8	27	7	90	10	215	180	4	15	4
АИР100S	2, 4	60	8	31	7	100	12	215	180	4	15	4
АИР100L	2, 4, 6, 8	60	8	31	7	100	12	215	180	4	15	4
АИР112МА	2, 4, 6, 8	80	10	35	8	112	12	265	230	4	15	4
АИР112МВ	6, 8	80	10	35	8	112	12	265	230	4	15	4
АИР132S	4, 6, 8	80	10	41	8	132	12	300	250	5	19	4
АИР132М	2, 4, 6, 8	80	10	41	8	132	12	300	250	5	19	4
АИР160S	2	110	12	45	8	160	15	300	250	5	19	4
	4, 6, 8	110	14	51.5	9	160	15	300	250	5	19	4
АИР160М	2	110	12	45	8	160	15	300	250	5	19	4
	4, 6, 8	110	14	51.5	9	160	15	300	250	5	19	4
АИР180S	2	110	14	51.5	9	180	15	350	300	5	19	4
	4	110	16	59	10	180	15	350	300	5	19	4
АИР180М	2	110	14	51.5	9	180	15	350	300	5	19	4
	4, 6, 8	110	16	59	10	180	15	350	300	5	19	4
АИР200М	2	110	16	59	10	200	19	400	350	5	19	8
	4, 6, 8	140	18	64	11	200	19	400	350	5	19	8
АИР200L	2	110	16	59	10	200	19	400	350	5	19	8
	4, 6, 8	140	18	64	11	200	19	400	350	5	19	8

ПРИЛОЖЕНИЕ В (рекомендуемое)

Схемы принципиальные электрические управления и защиты электродвигателей АИР

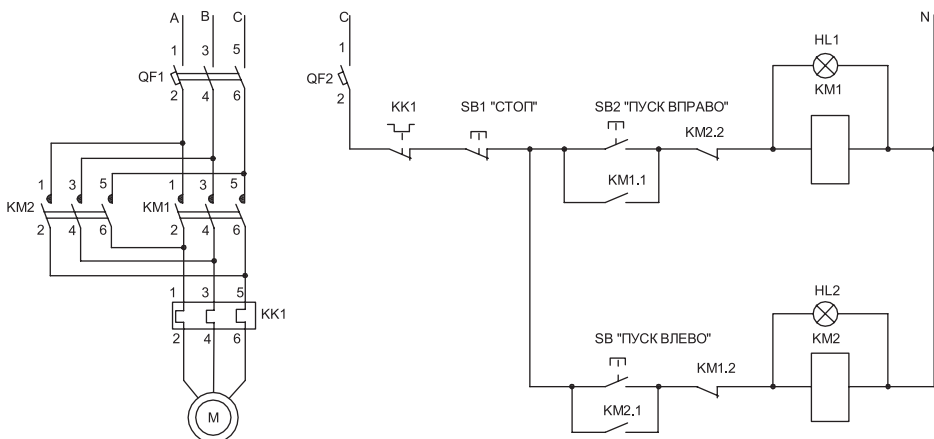


Рисунок В1. Схема реверсивного пускателя для управления и защиты асинхронного электродвигателя

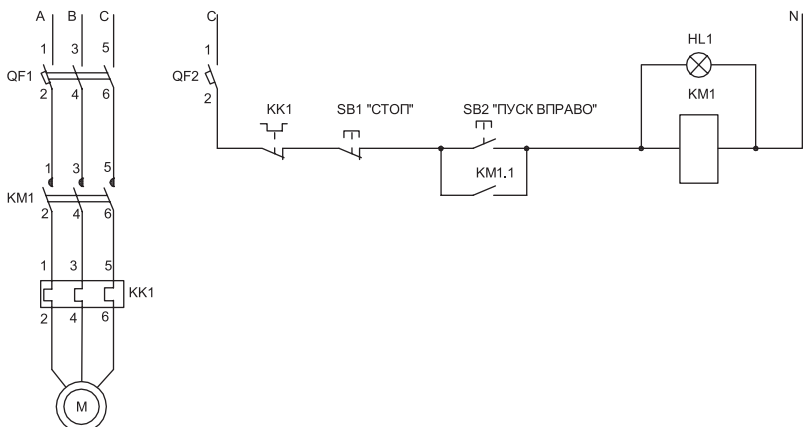


Рисунок В2. Схема неревверсивного пускателя для управления и защиты асинхронного электродвигателя

Рекомендации по применению защитного и коммутационного оборудования из номенклатуры IEK® при длительности пуска не более 5 с

Таблица В1. Автоматические выключатели

№ пп	Исполнение двигателя	Мощность, кВт	Номинальный ток, Δ/У, А	Автоматический выключатель модульное исполнение	Автоматические выключатели серии ВА88
1	АИР56В4	0,18	1,14 / 0,66	Δ – ВА47-29 3Р 3А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 2А 4,5кА х-ка D ИЭК	–
2	АИР63В2	0,55	2,48 / 1,44	Δ – ВА47-29 3Р 6А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 4А 4,5кА х-ка D ИЭК	–
3	АИР63А4	0,25	1,39/ 0,81	Δ – ВА47-29 3Р 4А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 3А 4,5кА х-ка D ИЭК	–
4	АИР63В4	0,37	1,95 / 1,13	Δ – ВА47-29 3Р 6А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 3А 4,5кА х-ка D ИЭК	–
5	АИР71В2	1,1	4,58 / 2,65	Δ – ВА47-29 3Р 13А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 8А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 12,5А
6	АИР71А4	0,55	2,82 / 1,64	Δ – ВА47-29 3Р 8А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 5А 4,5кА х-ка D ИЭК	–
7	АИР71В4	0,75	3,59 / 2,08	Δ – ВА47-29 3Р 13А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 6А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 12,5А
8	АИР80А2	1,5	6,07 / 3,51	Δ – ВА47-29 3Р 16А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 10А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 16А У – ВА88-32 12,5А
9	АИР80В2	2,2	8,52 / 4,93	Δ – ВА47-29 3Р 20А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 13А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 20А У – ВА88-32 12,5А
10	АИР80А4	1,1	5,00 / 2,89	Δ – ВА47-29 3Р 13А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 10А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 12,5А У – ВА88-32 12,5А
11	АИР80В4	1,5	6,45 / 3,74	Δ – ВА47-29 3Р 16А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 10А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 16А У – ВА88-32 12,5А
12	АИР80А6	0,75	3,91/ 2,26	Δ – ВА47-29 3Р 13А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 8А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 12,5А У – ВА88-32 12,5А
13	АИР80В6	1,1	5,42 / 3,14	Δ – ВА47-29 3Р 13А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 8А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 12,5А У – ВА88-32 12,5А
14	АИР90L2	3	11,10 / 6,43	Δ – ВА47-29 3Р 32А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 20А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 32А У – ВА88-32 16А
15	АИР90L4	2,2	8,94 / 5,18	Δ – ВА47-29 3Р 25А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 16А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 25А У – ВА88-32 16А
16	АИР90L6	1,5	6,98 / 4,04	Δ – ВА47-29 3Р 16А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 10А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 16А У – ВА88-32 12,5А
17	АИР100S2	4	14,35/ 8,31	Δ – ВА47-29 3Р 40А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 25А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 40А У – ВА88-32 25А
18	АИР100L2	5,5	19,36 / 11,21	Δ – ВА47-29 3Р 63А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 32А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 50А У – ВА88-32 32А
19	АИР100S4	3	11,78 / 6,82	Δ – ВА47-29 3Р 32А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 20А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 32А У – ВА88-32 20А
20	АИР100L4	4	15,41 / 8,92	Δ – ВА47-29 3Р 40А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 25А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 40А У – ВА88-32 25А
21	АИР100L6	2,2	9,78 / 5,66	Δ – ВА47-29 3Р 25А 4,5кА х-ка D ИЭК У – ВА47-29 3Р 16А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 25А У – ВА88-32 16А

Таблица В1 (продолжение)

№ пп	Исполнение двигателя	Мощность, кВт	Номинальный ток, Δ/Y , А	Автоматический выключатель модульное исполнение	Автоматические выключатели серии ВА88
22	АИР112М2	7,5	26,01 / 15,06	Δ – ВА47-100 ЗР 80 А 10 кА х-ка D ИЭК Y – ВА47-29 ЗР 40 А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 63А Y – ВА88-32 40А
23	АИР112М4	5,5	20,53 / 11,89	Δ – ВА47-29 ЗР 50А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – ВА47-29 ЗР 32А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 50А Y – ВА88-32 32А
24	АИР112МА6	3	13,00 / 7,53	Δ – ВА47-29 ЗР 32А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – ВА47-29 ЗР 16А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 32А Y – ВА88-32 16А
25	АИР112МВ6	4	16,97 / 9,82	Δ – ВА47-29 ЗР 40А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – ВА47-29 ЗР 25А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 40А Y – ВА88-32 25А
26	АИР132М2	11	35,9/21,1	Δ – ВА47-100 ЗР 100А 10кА х-ка D ИЭК Y – ВА47-29 ЗР 50А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 100А Y – ВА88-32 50А
27	АИР132S4	7,5	27,25/ 15,77	Δ – ВА47-100 ЗР 80А 10 кА х-ка D ИЭК Y – ВА47-29 ЗР 50А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 80А Y – ВА88-32 50А
28	АИР132S6	5,5	22,56 / 13,06	Δ – ВА47-29 ЗР 63А 4,5кА х-ка D ИЭК Y – ВА47-29 ЗР 32А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 50А Y – ВА88-32 32А
29	АИР132М6	7,5	30,18 / 17,47	Δ – ВА47-100 ЗР 80А 10 кА х-ка D ИЭК Y – ВА47-29 ЗР 40А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 63А Y – ВА88-32 40А
30	АИР160М2	18,5	35,0/20,2	Δ – ВА47-100 ЗР 100А 10кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 100А
31	АИР160S2	15	30,0/17,3	Δ – ВА47-100 ЗР 80А 10кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 80А
32	АИР160S4	15	29,0/16,8	Δ – ВА47-100 ЗР 80А 10кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 80А
33	АИР160М4	18,5	35,0/20,2	Δ – ВА47-100 ЗР 100А 10кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 80А
34	АИР160S6	11	23,0/13,3	Δ – ВА47-29 ЗР 63А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 63А
35	АИР160М6	15	31,0/17,9	Δ – ВА47-100 ЗР 80А 10кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 80А
36	АИР160М8	11	26,0/15,0	Δ – ВА47-29 ЗР 63А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 63А
37	АИР160S8	7,5	18,0/10,4	Δ – ВА47-29 ЗР 40А 4,5кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 40А
38	АИР180М2	30	55,4/31,8	–	Δ – ВА88-33 160А
39	АИР180S4	22	42,5/24,3	–	Δ – ВА88-32 100А
40	АИР180М4	30	57,0/32,9	–	Δ – ВА88-33 160А
41	АИР180М6	18,5	36,9/21,3	Δ – ВА47-100 ЗР 100А 10кА х-ка D ИЭК	Δ – ВА88-32 80А
42	АИР200М2	37	71,0/41,0	–	Δ – ВА88-35 200А
43	АИР200М4	37	68,3/39,5	–	Δ – ВА88-35 200А
44	АИР200М6	22	44,0/25,4	–	Δ – ВА88-32 100А

Таблица В2. Контактры и тепловые реле

№	Исполнение двигателя	Мощность, кВт	Номинальный ток, Δ/Y , А	Контактры КМИ	РТИ
1	АИР56В4	0,18	1,14 / 0,66	Δ/Y – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1306 Y – РТИ-1305
2	АИР63В2	0,55	2,48 / 1,44	Δ/Y – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1307, 1308 Y – РТИ -1306
3	АИР63А4	0,25	1,39/ 0,81	Δ/Y – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1306 Y – РТИ-1305
4	АИР63В4	0,37	1,95 / 1,13	Δ/Y – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1307 Y – РТИ-1306

Таблица В2 (продолжение)

№	Исполнение двигателя	Мощность, кВт	Номинальный ток, Δ/Υ, А	Контакторы КМИ	РТИ
5	АИР71В2	1,1	4,58 / 2,65	Δ/Υ – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1310 Υ – РТИ-1308
6	АИР71А4	0,55	2,82 / 1,64	Δ/Υ – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1308 Υ – РТИ-1307
7	АИР71В4	0,75	3,59 / 2,08	Δ/Υ – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1308 Υ – РТИ-1307
8	АИР80А2	1,5	6,07 / 3,51	Δ/Υ – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1312 Υ – РТИ-1308
9	АИР80В2	2,2	8,52 / 4,93	Δ/Υ – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1314 Υ – РТИ-1310
10	АИР80А4	1,1	5,00 / 2,89	Δ/Υ – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1310 Υ – РТИ-1308
11	АИР80В4	1,5	6,45 / 3,74	Δ/Υ – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1312 Υ – РТИ-1308, 1310
12	АИР80А6	0,75	3,91/ 2,26	Δ/Υ – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1308,1310 Υ – РТИ-1308
13	АИР80В6	1,1	5,42 / 3,14	Δ/Υ – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1312 Υ – РТИ-1308
14	АИР90L2	3	11,10 / 6,43	Δ/Υ – КМИ 11210 или КМИ 11211 Υ – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1316 Υ – РТИ-1312
15	АИР90L4	2,2	8,94 / 5,18	Δ/Υ – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1314 Υ – РТИ-1310
16	АИР90L6	1,5	6,98 / 4,04	Δ/Υ – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1312 Υ – РТИ-1310
17	АИР100S2	4	14,35/ 8,31	Δ/Υ – КМИ 11810 или КМИ 11811 Υ – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1321 Υ – РТИ-1314
18	АИР100L2	5,5	19,36 / 11,21	Δ/Υ – КМИ 22510 или КМИ 22511 Υ – КМИ 11210 или КМИ 11211	Δ – РТИ-1322 Υ – РТИ-1316
19	АИР100S4	3	11,78 / 6,82	Δ/Υ – КМИ 11210 или КМИ 11211 Υ – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1316 Υ – РТИ-1312
20	АИР100L4	4	15,41 / 8,92	Δ/Υ – КМИ 11810 или КМИ 11811 Υ – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1321 Υ – РТИ-1316
21	АИР100L6	2,2	9,78 / 5,66	Δ/Υ – КМИ 11210 или КМИ 11211 Υ – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1316 Υ – РТИ-1312
22	АИР112М2	7,5	26,01 / 15,06	Δ/Υ – КМИ 34012 Υ – КМИ 11810 или КМИ 11811	Δ – РТИ-3353 Υ – РТИ-1321
23	АИР112М4	5,5	20,53 / 11,89	Δ/Υ – КМИ 22510 или КМИ 22511 Υ – КМИ 11210 или КМИ 11211	Δ – РТИ-1322 Υ – РТИ-1316
24	АИР112МА6	3	13,00 / 7,53	Δ/Υ – КМИ 11810 или КМИ 11811 Υ – КМИ 10910 или КМИ 10911	Δ – РТИ-1321 Υ – РТИ-1314
25	АИР112МВ6	4	16,97 / 9,82	Δ/Υ – КМИ 11810 или КМИ 11811 Υ – КМИ 11210 или КМИ 11211	Δ – РТИ-1321 Υ – РТИ-1316
26	АИР132М2	11	35,9/21,1	Δ/Υ – КМИ 34012 Υ – КМИ 22510 или КМИ 22511	Δ – РТИ-3355 Υ – РТИ-1322
27	АИР132S4	7,5	27,25/ 15,77	Δ/Υ – КМИ 23210 или КМИ 23211 Υ – КМИ 11810 или КМИ 11811	Δ – РТИ-2355 Υ – РТИ-1321

Таблица В2 (продолжение)

№	Исполнение двигателя	Мощность, кВт	Номинальный ток, Δ/Y , А	Контакторы КМИ	РТИ
28	АИР132S6	5,5	22,56 / 13,06	Δ/Y – КМИ 22510 или КМИ 22511 Y – КМИ 11810 или КМИ 11811	Δ – РТИ-1322 Y – РТИ-1321
29	АИР132М6	7,5	30,18 / 17,47	Δ/Y – КМИ 23210 или КМИ 23211 Y – КМИ 22510 или КМИ 22511	Δ – РТИ-2355 Y – РТИ-1322
30	АИР160М2	18,5	35,0/20,2	Δ/Y – КМИ 34012 Y – КМИ 22510 или КМИ 22511	Δ – РТИ-3355 Y – РТИ-1322
31	АИР160S2	15	30,0/17,3	Δ/Y – КМИ 23210 или КМИ 23211 Y – КМИ 22510 или КМИ 22511	Δ – РТИ-2355 Y – РТИ-1322
32	АИР160S4	15	29,0/16,8	Δ/Y – КМИ 23210 или КМИ 23211 Y – КМИ 11810 или КМИ 11811	Δ – РТИ-2355 Y – РТИ-1321
33	АИР160М4	18,5	35,0/20,2	Δ/Y – КМИ 34012 Y – КМИ 22510 или КМИ 22511	Δ – РТИ-3355 Y – РТИ-1322
34	АИР160S6	11	23,0/13,3	Δ/Y – КМИ 22510 или КМИ 22511 Y – КМИ 11810 или КМИ 11811	Δ – РТИ-1322 Y – РТИ-1321
35	АИР160М6	15	31,0/17,9	Δ/Y – КМИ 23210 или КМИ 23211 Y – КМИ 22510 или КМИ 22511	Δ – РТИ-2355 Y – РТИ-1322
36	АИР160М8	11	26,0/15,0	Δ/Y – КМИ 23210 или КМИ 23211 Y – КМИ 11810 или КМИ 11811	Δ – РТИ-2355 Y – РТИ-1321
37	АИР160S8	7,5	18,0/10,4	Δ/Y – КМИ 22510 или КМИ 22511 Y – КМИ 11810 или КМИ 11811	Δ – РТИ-1322 Y – РТИ-1316
38	АИР180М2	30	55,4/31,8	Δ/Y – КМИ 46512 Y – КМИ 34012	Δ – РТИ-3359 Y – РТИ-3355
39	АИР180S4	22	42,5/24,3	Δ/Y – КМИ 35012 Y – КМИ 22510 или КМИ 22511	Δ – РТИ-3357 Y – РТИ-1322
40	АИР180М4	30	57,0/32,9	Δ/Y – КМИ 46512 Y – КМИ 34012	Δ – РТИ-3359 Y – РТИ-3355
41	АИР180М6	18,5	36,9/21,3	Δ/Y – КМИ 34012 Y – КМИ 22510 или КМИ 22511	Δ – РТИ-3355 Y – РТИ-1322
42	АИР200М2	37	71,0/41,0	Δ/Y – КМИ 48012 Y – КМИ 35012	Δ – РТИ-3363 Y – РТИ-3357
43	АИР200М4	37	68,3/39,5	Δ/Y – КМИ 48012 Y – КМИ 35012	Δ – РТИ-3363 Y – РТИ-3357
44	АИР200М6	22	44,0/25,4	Δ/Y – КМИ 35012 Y – КМИ 23210 или КМИ 23211	Δ – РТИ-3357 Y – РТИ-2355

Таблица В3. Пускатели ручные кнопочные серии ПРК

№ пп	Исполнение двигателя	Мощность, кВт	Номинальный ток, Δ/Y , А	ПРК
1	АИР56В4	0,18	1,14 / 0,66	Δ/Y – ПРК 32-1,6 In=1,6 А Ir=1-1,6 А Y – ПРК 32-1 In=1 А Ir=0,63-1 А
2	АИР63В2	0,55	2,48 / 1,44	Δ/Y – ПРК 32-4,0 In=4,0 А Ir=2,5-4,0 А Y – ПРК 32-1,6 In=1,6 А Ir=1,0-1,6 А
3	АИР63А4	0,25	1,39/ 0,81	Δ/Y – ПРК 32-1,6 In=1,6 А Ir=1-1,6 А Y – ПРК 32-1 In=1 А Ir=0,63-1 А
4	АИР63В4	0,37	1,95 / 1,13	Δ/Y – ПРК 32-2,5 In=2,5 А Ir=1,6-2,5 А Y – ПРК 32-1,6 In=1,6 А Ir=1-1,6 А

Таблица В3 (продолжение)

№ пп	Исполнение двигателя	Мощность, кВт	Номинальный ток, Δ/Υ, А	ПРК
5	АИР71В2	1,1	4,58 / 2,65	Δ/Υ – ПРК 32-6,3 In=6,3 А Ir=4,0-6,3 А Υ – ПРК 32-4,0 In=4,0 А Ir=2,5-4,0 А
6	АИР71А4	0,55	2,82 / 1,64	Δ/Υ – ПРК 32-4,0 In=4,0 А Ir=2,5-4,0 А Υ – ПРК 32-2,5 In=2,5 А Ir=1,6-2,5 А
7	АИР71В4	0,75	3,59 / 2,08	Δ/Υ – ПРК 32-4,0 In=4,0 А Ir=2,5-4,0 А Υ – ПРК 32-2,5 In=2,5 А Ir=1,6-2,5 А
8	АИР80А2	1,5	6,07 / 3,51	Δ/Υ – ПРК 32-6,3 In=6,3 А Ir=4,0-6,3 А Υ – ПРК 32-4,0 In=4,0 А Ir=2,5-4,0 А
9	АИР80В2	2,2	8,52 / 4,93	Δ/Υ – ПРК 32-10 In=10 А Ir=6,3-10 А Υ – ПРК 32-6,3 In=6,3 А Ir=4,0-6,3 А
10	АИР80А4	1,1	5,00 / 2,89	Δ/Υ – ПРК 32-6,3 In=6,3 А Ir=4,0-6,3 А Υ – ПРК 32-4,0 In=4,0 А Ir=2,5-4,0 А
11	АИР80В4	1,5	6,45 / 3,74	Δ/Υ – ПРК 32-10 In=10 А Ir=6,3-10 А Υ – ПРК 32-4,0 In=4,0 А Ir=2,5-4,0 А
12	АИР80А6	0,75	3,91/ 2,26	Δ/Υ – ПРК 32-4,0 In=4,0 А Ir=2,5-4,0 А Υ – ПРК 32-2,5 In=2,5 А Ir=1,6-2,5 А
13	АИР80В6	1,1	5,42 / 3,14	Δ/Υ – ПРК 32-6,3 In=6,3 А Ir=4,0-6,3 А Υ – ПРК 32-4,0 In=4,0 А Ir=2,5-4,0 А
14	АИР90L2	3	11,10 / 6,43	Δ/Υ – ПРК 32-14 In=14 А Ir=9-14 А Υ – ПРК 32-10 In=10,0 А Ir=6,3-10,0 А
15	АИР90L4	2,2	8,94 / 5,18	Δ/Υ – ПРК 32-10 In=10 А Ir=6,3-10 А Υ – ПРК 32-6,3 In=6,3 А Ir=4,0-6,3 А
16	АИР90L6	1,5	6,98 / 4,04	Δ/Υ – ПРК 32-10 In=10 А Ir=6,3-10 А Υ – ПРК 32-6,3 In=4,0 А Ir=4,0-6,3 А
17	АИР100S2	4	14,35/ 8,31	Δ/Υ – ПРК 32-18 In=18 А Ir=13-18 А Υ – ПРК 32-10 In=10,0 А Ir=6,3-10,0 А
18	АИР100L2	5,5	19,36 / 11,21	Δ/Υ – ПРК 32-25 In=25 А Ir=20-25 А Υ – ПРК 32-14 In=14,0 А Ir=9-14,0 А
19	АИР100S4	3	11,78 / 6,82	Δ/Υ – ПРК 32-14 In=14 А Ir=9-14 А Υ – ПРК 32-10 In=10,0 А Ir=6,3-10,0 А
20	АИР100L4	4	15,41 / 8,92	Δ/Υ – ПРК 32-18 In=18 А Ir=13-18 А Υ – ПРК 32-10 In=10,0 А Ir=6,3-10,0 А
21	АИР100L6	2,2	9,78 / 5,66	Δ/Υ – ПРК 32-14 In=14 А Ir=9,0-14 А Υ – ПРК 32-6,3 In=6,3 А Ir=4,0-6,3 А
22	АИР112М2	7,5	26,01 / 15,06	Υ – ПРК 32-18 In=18 А Ir=13-18 А
23	АИР112М4	5,5	20,53 / 11,89	Δ/Υ – ПРК 32-25 In=25 А Ir=20-25 А Υ – ПРК 32-14 In=14,0 А Ir=9-14 А
24	АИР112МА6	3	13,00 / 7,53	Δ/Υ – ПРК 32-14 In=14 А Ir=9-14 А Υ – ПРК 32-10 In=10,0 А Ir=6,3-10 А
25	АИР112МВ6	4	16,97 / 9,82	Δ/Υ – ПРК 32-18 In=18 А Ir=13-18 А Υ – ПРК 32-14 In=14,0 А Ir=9-14 А
26	АИР132М2	11	35,9/21,1	Υ – ПРК 32-25 In=25 А Ir=20-25 А
27	АИР132S4	7,5	27,25/ 15,77	Υ – ПРК 32-18 In=18 А Ir=13-18 А
28	АИР132S6	5,5	22,56 / 13,06	Δ/Υ – ПРК 32-25 In=25 А Ir=20-25 А Υ – ПРК 32-18 In=18,0 А Ir=13-18 А

№ пп	Исполнение двигателя	Мощность, кВт	Номинальный ток, Δ/Y , А	ПРК
29	АИР132М6	7,5	30,18 / 17,47	Y – ПРК 32-18 In=18 A Ir=13-18 A
30	АИР160М2	18,5	35,0/20,2	Y – ПРК 32-25 In=25 A Ir=20-25 A
31	АИР160S2	15	30,0/17,3	Y – ПРК 32-18 In=18 A Ir=13-18 A
32	АИР160S4	15	29,0/16,8	Y – ПРК 32-18 In=18 A Ir=13-18 A
33	АИР160М4	18,5	35,0/20,2	Y – ПРК 32-25 In=25 A Ir=20-25 A
34	АИР160S6	11	23,0/13,3	Δ/Y – ПРК 32-25 In=25 A Ir=20-25 A Y – ПРК 32-18 In=18,0 A Ir=13-18 A
35	АИР160М6	15	31,0/17,9	Y – ПРК 32-18 In=18 A Ir=13-18 A
36	АИР160М8	11	26,0/15,0	Y – ПРК 32-18 In=18 A Ir=13-18 A
37	АИР160S8	7,5	18,0/10,4	Δ/Y – ПРК 32-18 In=18 A Ir=13-18 A Y – ПРК 32-14 In=14,0 A Ir=9-14,0 A
38	АИР180М2	30	55,4/31,8	–
39	АИР180S4	22	42,5/24,3	Y – ПРК 32-25 In=25 A Ir=20-25 A
40	АИР180М4	30	57,0/32,9	–
41	АИР180М6	18,5	36,9/21,3	Y – ПРК 32-25 In=25 A Ir=20-25 A
42	АИР200М2	37	71,0/41,0	–
43	АИР200М4	37	68,3/39,5	–
44	АИР200М6	22	44,0/25,4	–

Для заметок

Для заметок

Для заметок